

Murcia, 24 y 25 de Noviembre de 2016



# CONGRESO INTERNACIONAL RECUPERACIÓN Y EMPLEO

Enfermedad Mental y/o Drogodependencia  
Declarado de Interés Científico Sanitario

## I FERIA DEL EMPLEO INCLUSIVO

Dirigido a empresas promovidas por entidades sin ánimo de lucro

# CERTIFICADO

que se otorga a:

**CRISTINA CERÓN ABELLÁN**

por su asistencia al  
**CONGRESO INTERNACIONAL SOBRE RECUPERACIÓN  
Y EMPLEO, ENFERMEDAD MENTAL Y/O DROGODEPENDENCIA**  
celebrado en Murcia los días 24 y 25 de Noviembre de 2016  
con una duración de 18 horas lectivas.

En Murcia, a 28 de Noviembre de 2016.

**José Antonio Peñalver Pardínez**  
Comité Organizador del Congreso

**Carlos Giribert Muñoz**  
Subdirector General de Programas  
Innovación y Cronicidad

*“El Fondo Social Europeo invierte en tu futuro”*



Región de Murcia  
Consejería de Sanidad

