

Murcia, 24 y 25 de Noviembre de 2016



CONGRESO INTERNACIONAL RECUPERACIÓN Y EMPLEO

Enfermedad Mental y/o Drogodependencia
Declarado de Interés Científico Sanitario

I FERIA DEL EMPLEO INCLUSIVO

Dirigido a empresas promovidas por entidades sin ánimo de lucro

CERTIFICADO

que se otorga a:

JOAQUÍN ALMELA BERNAL

por su asistencia al
**CONGRESO INTERNACIONAL SOBRE RECUPERACIÓN
Y EMPLEO, ENFERMEDAD MENTAL Y/O DROGODEPENDENCIA**
celebrado en Murcia los días 24 y 25 de Noviembre de 2016
con una duración de 18 horas lectivas.

En Murcia, a 28 de Noviembre de 2016.

José Antonio Peñalver Pardínez
Comité Organizador del Congreso

Carlos Giribet Muñoz
Subdirector General de Programas
Innovación y Cronicidad

“El Fondo Social Europeo invierte en tu futuro”



Región de Murcia
Consejería de Sanidad

